



PREPARADO PARA MÁQUINAS AUTOMÁTICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Preparado alimenticio soluble a base de café.

INGREDIENTES

Azúcar, lactosa, lactosuero, café soluble natural (8%), leche desnatada en polvo, leche en polvo, almidón de maíz, antiaglomerante E-341.

PROCESO DE ELABORACIÓN

Mezclado de los ingredientes lácteos y azúcar, procediendo a someterlos a su granulación adecuada mediante la inyección de vapor y secado posterior en túnel continuo. Tamizado y mezclado con resto de ingredientes procediendo a su homogeneizado en mezclador de acero inoxidable, de cierre hermético, donde son mezclados mediante volteo automático, alcanzándose la adecuada homogeneización del producto. El producto final se transporta por sistema automático hasta el paso por el tamiz y el envasado. El envasado se realiza en dosificador automático y empleando materiales de envasado de uso alimentario. El producto envasado es depositado en cajas y almacenado, quedando listo para expedición.

ESPECIFICACIONES ORGANOLÉPTICAS

Producto en polvo, fácilmente soluble en agua, de sabor y aroma propio del café y la leche con aroma típico a "capuccino" y aroma de vainilla.

ALERGENOS

Contiene leche y derivados.

OGM

No contiene organismos modificados genéticamente (OGM) ni aditivos o ingredientes que provengan de OGM, según reglamentos CEE 1829/2003 y 1830/2003.

CADUCIDAD

Consumir antes de la fecha impresa en el envase o en la etiqueta.
1 año desde la fecha de fabricación.

FORMATOS DE VENTA

Bolsas herméticamente cerradas de material alimentario de 1000 g de contenido neto en cajas de 10 kg.

Medidas: alto 23,6 cm, ancho 25,5 cm. y largo 39 cm.

Otros formatos, consultar.

CONSERVACIÓN

Almacenar en locales frescos y secos, siempre dentro de su envase original y lejos de cualquier zona con posibilidades de humedad. Los locales de almacenado estarán libres de insectos, roedores, aves, otros animales y sustancias tóxicas.

USO ESPERADO DEL PRODUCTO

El producto se ha diseñado para su uso mediante disolución en agua caliente, especialmente indicado en máquinas automáticas.

ETIQUETADO

En el envase se indicará: denominación del producto, identificación de la empresa, modo de empleo, peso neto, fecha de consumo preferente, relación de ingredientes, número de lote, marca de identificación.

PALETIZADO

Palet europeo (medidas: alto 140 cm., ancho 80 cm. y largo 120 cm.) de 45 cajas (450 kg).

CONTROL DE CALIDAD

LAQTIA, S.L. dispone de un sistema HACCP implantado que implica controles desde las materias primas, procesos productivos y productos finales.

AUTORIZACIÓN SANITARIA

La empresa se encuentra inscrita en el Registro General Sanitario de Alimentos con el número **25.01867/TO**

ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS

PARÁMETRO	LIMITE
Enterobacterias	< 10 ufc/g
Estafilococos coagulasa positivos	< 100 ufc/g
Salmonella	Absence 25 g
Listeria monocytogenes	Absence 25 g

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

% POR 100 GR. DE PRODUCTO

Valor energético	1531 kJ / 360 kcal
Grasas de las cuales saturadas	0,8 g 0,5 g
Hidratos de carbono de los cuales azúcares	84,3 g 80 g
Proteínas	4 g
Sal	1 g



Sin gluten

www.laqtia.com

☎ (+34) 925 772 330

✉ comercial@laqtia.com

📍 P. I. Valdoli, Nave 1, Parcela 20-21 · 45500 Torrijos, Toledo · España